

Batterietechnologie und Start-Stopp-Systeme

AGM- und EFB-Batterien, Batterietest und -wechsel, Ladegeräte, Energiemanagement

01.01.20.01



Trainingsinhalte

Durch die moderne Technik ist das Energiemanagement komplexer als je zuvor. In diesem Training vermitteln wir Ihnen das notwendige Wissen zum Testen, Laden und Erneuern von Starter-Batterien. Auch die Energiediagnose steht auf dem Trainingsplan. Gemeinsam mit dem Trainer analysieren Sie die verschiedenen Batterietechnologien

ebenso wie die Lade- und Startsysteme und lernen die Unterschiede kennen. Sie erfahren, wie sich Fehler im Energiemanagement auf sämtliche Systeme des Fahrzeuges auswirken können und wie diese vermieden werden. Im Praxisteil können Sie unter Anleitung des Trainers das erworbene Wissen direkt anwenden.

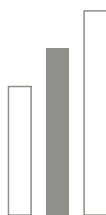
Nutzen

Fahrzeuge, die weniger Kraftstoff verbrauchen und emissionsarm fahren, sind gefragt wie nie. Diese benötigen ein Energiemanagement und spezielle Batterien. Daher ist es für Werkstätten unerlässlich, sich in diesem Bereich fit zu machen, um den Anschluss an den Markt nicht zu verpassen. Nach dem Training sind für Sie ein Ausfall des Energiespeichers sowie die folgende Diag-

nose und Reparatur keine Herausforderungen mehr. Sie können Reparaturabläufe optimieren und alle notwendigen Reparaturarbeiten durchführen. Sichern Sie sich Wettbewerbsvorteile, indem Sie z. B. Bedienfehler beim Laden der Batterie und daraus resultierende weitere Probleme vermeiden. Überzeugen Sie durch fachliches Know-how auf dem weiten Gebiet des Energiemanagements.

Veranstaltungsdaten

1-Tages-Training: 26.03.2019 (09:00 - 16:00 Uhr)
Wo: WM SE, VKH Osnabrück, 49090 Osnabrück,
Pagenstecherstraße 130
Tel: 0541 9989 2515
Trainer: Mario Brüll
Preis/Teilnehmer: 199 EUR zzgl. MwSt.
max. 12 Teilnehmer



Level 2: Profiwissen

Für Mitarbeiter/-innen mit guten Kenntnissen in der Fahrzeugelektronik mit Einsatz im Servicebereich und in der Diagnose.

repmaster
UNSER WISSEN FÜR IHREN ERFOLG!

Anmeldung an: 0800 5892592702

**Anmeldung ausfüllen, per Post oder per Fax an
WM SE
Pagenstecherstraße 121
49090 Osnabrück**

Kundennummer: _____

Firma: _____

Personenanzahl: _____

Name/Vorname: _____

Datum _____ Stempel/Unterschrift _____